

super graute quartzolit

1. UTILIZAÇÃO

super graute quartzolit é um graute industrializado, pronto para uso, que requer apenas a adição da quantidade correta de água para a obtenção de um material fluido destinado ao grauteamento de seções confinadas. É composto por cimento Portland, agregados minerais, aditivos especiais e fluidificantes.

- Grauteamento e fixação de bases de equipamentos e máquinas de pequeno porte.
- Preenchimento de vazios com espessuras entre 20 e 60 mm. Para espessuras maiores, deve-se adicionar até 30% de Brita 0 ou Brita 1, em massa. Nesta situação, consultar a Weber.
- Reparos localizados em pisos de concreto (consultar a Weber para instruções de uso).

2. VANTAGENS

- Facilidade de aplicação, podendo ser vertido por gravidade ou bombeado.
- Auto adensável.
- Baixa permeabilidade e retração controlada.
- Isento de cloretos.

3. PREPARO DA BASE

O substrato deve estar limpo, isento de óleos, graxas ou outros materiais contaminantes, partículas soltas ou pó. Delimitar as áreas de reparo com disco diamantado e remover o concreto deteriorado até atingir o concreto sã. Armaduras existentes na estrutura devem estar limpas e isentas de produtos de corrosão. Caso seja observada qualquer contaminação nas armaduras, proceder a sua limpeza mediante o uso de jateamento abrasivo ou turbo-jateamento e posterior tratamento com **protetor de armadura quartzolit**. Para ampliar a proteção de áreas adjacentes à região da intervenção em estruturas atacadas por cloretos, recomenda-se a instalação de pastilhas de proteção catódica galvânica da linha **galvashield quartzolit**. Antes da aplicação de **super graute quartzolit**, saturar a superfície preparada com água evitando-se empoçamento e deixando-a na condição de "saturada e seca". Devido à elevada fluidez do produto, é necessário o uso de fôrmas estanques, preferencialmente seladas nas extremidades com gesso ou material equivalente de fácil remoção.

4. MISTURA

Para grandes volumes, recomenda-se usar um misturador de ação forçada ou, para apenas um conjunto, usar uma haste metálica acoplada a uma furadeira de baixa rotação (400 a 500 rpm). A quantidade de água a ser utilizada na mistura deve ser respeitada e está descrita na lateral da embalagem, podendo-se alterar esta relação em 5% para mais ou para menos em função da trabalhabilidade e das condições do ambiente. Colocar a quantidade de água especificada num recipiente, acionar a furadeira ou o misturador e adicionar o **super graute quartzolit** aos poucos misturando até constatar uniformidade e homogeneidade do material. O tempo de mistura varia de 3 a 5 minutos e as embalagens não devem ser fracionadas. Lançar o **super graute quartzolit** imediatamente após a mistura. Dependendo do tipo de aplicação, pode-se adicionar à mistura seca, em massa, até 30% de brita 0 (pedrisco) ou de brita 1, transformando o **super graute quartzolit** num microconcreto ou num concreto, respectivamente. Nestes casos, estes agregados devem ser limpos, isentos de materiais pulverulentos e secos, e a relação água/materiais secos pode sofrer alterações. Para eventuais dúvidas, consultar a Weber.

5. APLICAÇÃO

A operação de lançamento do produto deve ser contínua, sempre por uma das extremidades do elemento estrutural. Sobre o substrato saturado e seco, verter o graute através da menor distância de percurso possível até o preenchimento total da seção em questão. Para a aplicação em reparos localizados de pisos de concreto, o produto deve ser lançado na cavidade a ser reparada, preferencialmente adicionado de brita 0 ou de brita 1, a quantidade de água deve ser rigorosamente controlada e a superfície de acabamento deve ser pouco trabalhada, ou seja, o desempenho deve ser realizado apenas o suficiente para a obtenção de uma superfície plana e regular.

Atualizado em maio/2014

6. RESTRICÇÕES DE USO

O **super graute quartzolit** foi desenvolvido para aplicações em condições de confinamento, tais quais as descritas no item "Usos" acima. Para quaisquer outros tipos de aplicações, consultar a Weber.

7. CURA

Após a finalização dos trabalhos, preservar as fôrmas por no mínimo 24 horas e aplicar membrana de cura química da linha Weber quartzolit ou promover a cura úmida, por no mínimo, 3 dias. Não aplicar os produtos sob insolação direta e se necessário utilizar anteparos.

8. PROPRIEDADES E CARACTERÍSTICAS

Massa unitária:	2,200 kg/dm ³
Resistência à compressão às 24 horas (NBR 5739/07):	25 MPa
Resistência à compressão aos 3 dias (NBR 5739/07):	35 MPa
Resistência à compressão aos 28 dias (NBR 5739/07):	50 MPa
Tempo em aberto para lançamento a 25 °C:	30 minutos
Teor de cloretos:	Isento

9. CONSUMO

O consumo aproximado do **super graute quartzolit** é de 2.200 kg/m³

10. FORNECIMENTO E EMBALAGEM

O **super graute quartzolit** é fornecido em sacos de 25 kg. Armazenar em local seco e arejado, sobre estrado elevado do solo, em pilhas com, no máximo, 1,5 m de altura, em sua embalagem original fechada. Sua validade é de 9 meses a contar da data de fabricação impressa na embalagem.

11. PRECAUÇÕES

As medidas de higiene e de segurança do trabalho e as indicações quanto ao fogo, limpeza e disposição de resíduos devem seguir as recomendações constantes na FISPQ do produto.

IMPORTANTE: O rendimento e o desempenho do produto dependem das condições ideais de preparação da superfície/substrato onde será aplicado e de fatores externos alheios ao controle da **Weber**, como uniformidade da superfície, umidade relativa do ar e ou de superfície, temperatura e condições climáticas, locais, além de conhecimentos técnicos e práticos do aplicador, usuário e outros. Em função destes fatores, o rendimento e performance podem apresentar variações.

Atualizado em maio/2014